



DIN 6798 V



DIN 6798 V

MEDIDAS DIMENSIONAIS EM MM

 mm.	d H13		D ≈	s		A	B	 Kg ≈
3	3,20	0,180 / 0	6,00	0,20	0,015 / -0,015	12	2500	0,040
3,5	3,70	0,180 / 0	7,00	0,25	0,015 / -0,015	12	2500	0,074
4	4,30	0,180 / 0	8,00	0,25	0,015 / -0,015	14	2500	0,100
5	5,30	0,180 / 0	9,80	0,30	0,020 / -0,020	14	2500	0,142
6	6,40	0,220 / 0	11,80	0,40	0,020 / -0,020	16	3000	0,273
8	8,40	0,220 / 0	15,30	0,40	0,020 / -0,020	18	3000	0,430
10	10,50	0,270 / 0	19,00	0,50	0,025 / -0,025	20	4000	0,870
12	13,00	0,270 / 0	23,00	0,50	0,025 / -0,025	26	4000	1,292
14	15,00	0,270 / 0	26,20	0,60	0,025 / -0,025	28	6000	2,110
16	17,00	0,270 / 0	30,20	0,60	0,025 / -0,025	30	6000	2,740

— Serie / Classe

— Dimensões da Arruela

A - Quantidade de Dentes Aprox.
B - Torque Aproximado.

— Kg por 1.000 peso

Forma A (Externa) Forma J (Interna) Forma V (Cônica)

Processo de Fabricação - **Estampado**

Material - **Aço SAE 1050 a 1070**

Aço Inox: Arruela Dentada em Aço Inox Série 300 e 400

Dureza - **42 a 52 HRC**

Inox 304 / 316 / 430

Acabamentos - **Oxidado / Fosfatizado / Zincado / Organometálico**

***Obs: Reservamos o Direito de Qualquer Alteração sem Prévio Aviso**