



DIN 6796

MEDIDAS DIMENSIONAIS EM MM

DIN 6796 - ISO 10670

Tamanho	Para o Parafuso	d	D	S	h Min.	H Max.	Kg /1000 \cong
2,5	M 2,5	2,7	6	0,5	0,61	0,72	0,09
3	M 3	3,2	7	0,6	0,72	0,85	0,14
3,5	M 3,5	3,7	8	0,8	0,92	1,06	0,25
4	M 4	4,3	9	1	1,12	1,3	0,38
5	M 5	5,3	11	1,2	1,35	1,55	0,69
6	M 6	6,4	14	1,5	1,7	2	1,43
7	M 7	7,4	17	1,75	2	2,3	2,53
8	M 8	8,4	18	2	2,4	2,6	3,13
10	M 10	10,5	23	2,5	2,8	3,2	6,45
12	M 12	13	29	3	3,43	3,95	12,4
14	M 14	15	35	3,5	4,04	4,65	21,6
16	M 16	17	39	4	4,58	5,25	30,4
18	M 18	19	42	4,5	5,08	5,6	38,9
20	M 20	21	45	5	5,6	6,4	48,8
22	M 22	23	49	5,5	6,15	7,05	63,5
24	M 24	25	56	6	6,77	7,75	92,9
27	M 27	28	60	6,5	7,3	8,35	113
30	M 30	31	70	7	8	9,2	170

— Serie / Classe

— Dimensões da Mola

— Dados Adicionais

— Kg por 1.000 peso

Processo de Fabricação - Estampado

Material - Aço SAE 1070 / 6150 CK 67

Dureza - 42 a 52 HRC

Acabamentos - Oxidado / Fosfatizado / Zincado / Organometálico

Aço Inox: Molas em Aço Inox Série 300 e 400

Inox 304 / 316 / 430

***Obs: Reservamos o Direito de Qualquer Alteração sem Prévio Aviso**