



DIN 2093

MEDIDAS DIMENSIONAIS EM MM

FORMA	D h12		d H12		s		h ₀	l ₀		Material	Kg
A	8,00	0,000 / -0,150	4,20	0,120 / 0,000	0,40	0,020 / -0,060	0,20	0,60	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,115
B	8,00	0,000 / -0,150	4,20	0,120 / 0,000	0,30	0,020 / -0,060	0,25	0,55	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,080
*C	8,00	0,000 / -0,150	4,20	0,120 / 0,000	0,20	0,020 / -0,060	0,25	0,45	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,055
A	10,00	0,000 / -0,150	5,20	0,120 / 0,000	0,50	0,020 / -0,060	0,25	0,75	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,209
B	10,00	0,000 / -0,150	5,20	0,120 / 0,000	0,40	0,020 / -0,060	0,30	0,70	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,161
*C	10,00	0,000 / -0,150	5,20	0,120 / 0,000	0,25	0,020 / -0,060	0,30	0,55	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,109
A	12,50	0,000 / -0,180	6,20	0,150 / 0,000	0,70	0,030 / -0,090	0,30	1,00	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,483
B	12,50	0,000 / -0,180	6,20	0,150 / 0,000	0,50	0,020 / -0,060	0,35	0,85	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,331
*C	12,50	0,000 / -0,180	6,20	0,150 / 0,000	0,35	0,020 / -0,060	0,45	0,80	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,251
A	14,00	0,000 / -0,180	7,20	0,150 / 0,000	0,80	0,030 / -0,090	0,30	1,10	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,654
B	14,00	0,000 / -0,180	7,20	0,150 / 0,000	0,50	0,020 / -0,060	0,40	0,90	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,383
*C	14,00	0,000 / -0,180	7,20	0,150 / 0,000	0,35	0,020 / -0,060	0,45	0,80	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,308
*	15,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,80	0,030 / -0,090	0,40	1,20	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,740
*	15,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,70	0,030 / -0,090	0,40	1,10	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,654
A	16,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,90	0,030 / -0,090	0,35	1,25	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,994
*	16,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,80	0,030 / -0,090	0,40	1,20	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,888
*	16,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,70	0,020 / -0,060	0,45	1,15	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,786
B	16,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,60	0,020 / -0,060	0,45	1,05	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,656
*C	16,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,40	0,020 / -0,060	0,50	0,90	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,444
A	18,00	0,000 / -0,180	9,20	0,150 / 0,000	1,00	0,030 / -0,090	0,40	1,40	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,369
B	18,00	0,000 / -0,180	9,20	0,150 / 0,000	0,70	0,030 / -0,090	0,50	1,20	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,050
*C	18,00	0,000 / -0,180	9,20	0,150 / 0,000	0,45	0,020 / -0,060	0,60	1,05	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,651
*	18,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	1,00	0,030 / -0,090	0,40	1,40	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,524
*	18,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,80	0,030 / -0,090	0,50	1,30	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,213
*	18,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,70	0,030 / -0,090	0,55	1,25	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,073
*	18,00	0,000 / -0,180	8,20	0,150 / 0,000	0,50	0,020 / -0,060	0,60	1,10	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,762
*	20,00	0,000 / -0,210	10,20	0,180 / 0,000	1,50	0,040 / -0,120	0,30	1,80	0,150 / -0,080	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	2,610
*	20,00	0,000 / -0,210	10,20	0,180 / 0,000	1,25	0,040 / -0,120	0,50	1,75	0,150 / -0,080	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	2,181
A	20,00	0,000 / -0,210	10,20	0,180 / 0,000	1,10	0,030 / -0,090	0,45	1,55	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,912
*	20,00	0,000 / -0,210	10,20	0,180 / 0,000	1,00	0,030 / -0,090	0,55	1,55	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,752
*	20,00	0,000 / -0,210	10,20	0,180 / 0,000	0,90	0,030 / -0,090	0,55	1,45	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,573
B	20,00	0,000 / -0,210	10,20	0,180 / 0,000	0,80	0,030 / -0,090	0,55	1,35	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,371
*C	20,00	0,000 / -0,210	10,20	0,180 / 0,000	0,50	0,020 / -0,060	0,65	1,15	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	0,876
A	22,50	0,000 / -0,210	11,20	0,180 / 0,000	1,25	0,040 / -0,120	0,50	1,75	0,150 / -0,080	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	2,775
B	22,50	0,000 / -0,210	11,20	0,180 / 0,000	0,80	0,030 / -0,090	0,65	1,45	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,770
*C	22,50	0,000 / -0,210	11,20	0,180 / 0,000	0,60	0,020 / -0,060	0,80	1,40	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	1,361
*	23,00	0,000 / -0,210	12,20	0,180 / 0,000	1,50	0,040 / -0,120	0,50	2,00	0,150 / -0,080	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	3,359
*	23,00	0,000 / -0,210	12,20	0,180 / 0,000	1,25	0,040 / -0,120	0,60	1,85	0,150 / -0,080	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	2,807
*	23,00	0,000 / -0,210	12,20	0,180 / 0,000	1,00	0,030 / -0,090	0,60	1,60	0,100 / -0,050	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	2,255
A	25,00	0,000 / -0,210	12,20	0,180 / 0,000	1,50	0,040 / -0,120	0,55	2,05	0,150 / -0,080	SAE 1070 / 6150 CK 67 / INOX	4,162

Serie / Classe

Dimensões da Mola

Dados Adicionais

Kg por 1.000 peso

Forma A (Pesada)

Forma B (Leve)

Forma C (Espessura Especial)

Processo de Fabricação - Estampado

Material - Aço SAE 1070 / 6150 CK 67

Aço Inox: Molas em Aço Inox Série 300 e 400

Inox 304 / 316 / 430

Dureza - 42 a 52 HRC

Acabamentos - Oxidado / Fosfatizado / Zincado / Organometálico

***Obs: Reservamos o Direito de Qualquer Alteração sem Prévio Aviso**